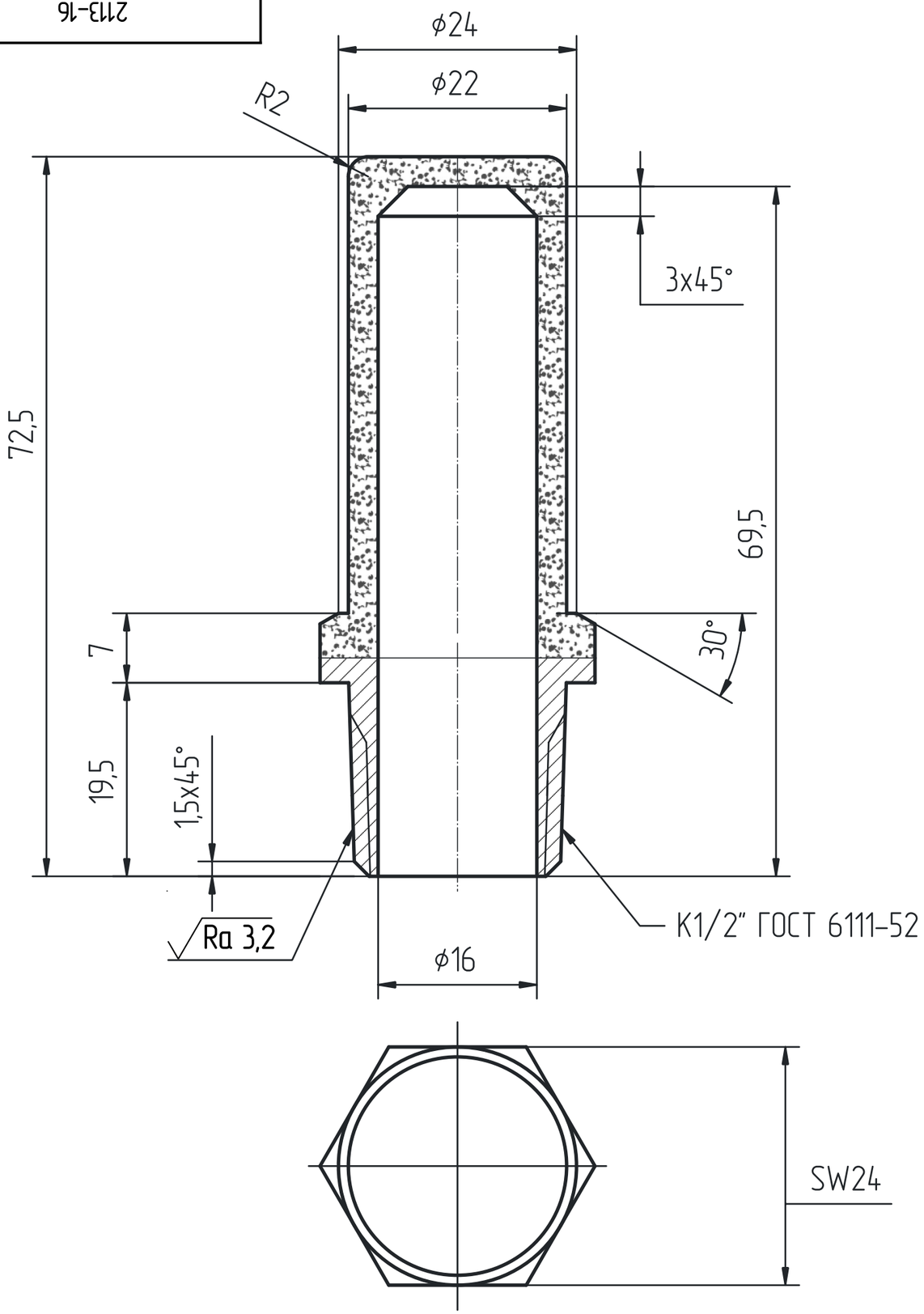
2113-16




Ra 6,3

* – для пористой части указана шероховатость металла локальная. Абсолютная шероховатость равна среднему размеру пор.

2. Допустимые рабочие среды – сжатый воздух, пар, азот, кислород.
3. Рабочая температура –60..250°С.
4. Пористость 50+5%.
5. Основной размер пор 0.35–0.63 мм.
6. Номинальный перепад давления 6 атм.
7. Максимальный перепад давления 10 атм.
8. Разрушающий перепад давления 20 атм.
9. Номинальный расход воздуха при номинальном перепаде давления 12250 нл/мин.
10. Уровень шума при номинальном перепаде давления не более 80 дБ(А).
11. Предельные отклонения размеров по ГОСТ 30893.1–2002: h14, H14, ±IT14/2.
12. Прожилки сплошного металла не допускаются.
13. Допускаются единичные раковины на поверхности глубиной не более 0.8 мм, диаметром не более 1 мм.

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 2113-16 | |
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Пневмоглушитель | Лит. / Масса / Масштаб: 0.023 / 2 : 1 |
| Разраб. | | Хуснуллин Д.В. | | 21.10.25 | | Лист 1 / Листов 1 |
| Пров. | | | | | | |
| Т. контр. | | | | | | |
| Н. контр. | | | | | ALUPOR 350-630 АК7ч ГОСТ 1583-93 | ООО «Композиционные материалы» |
| Утв. | | Черный М.Л. | | 21.10.25 | | |

Формат А3