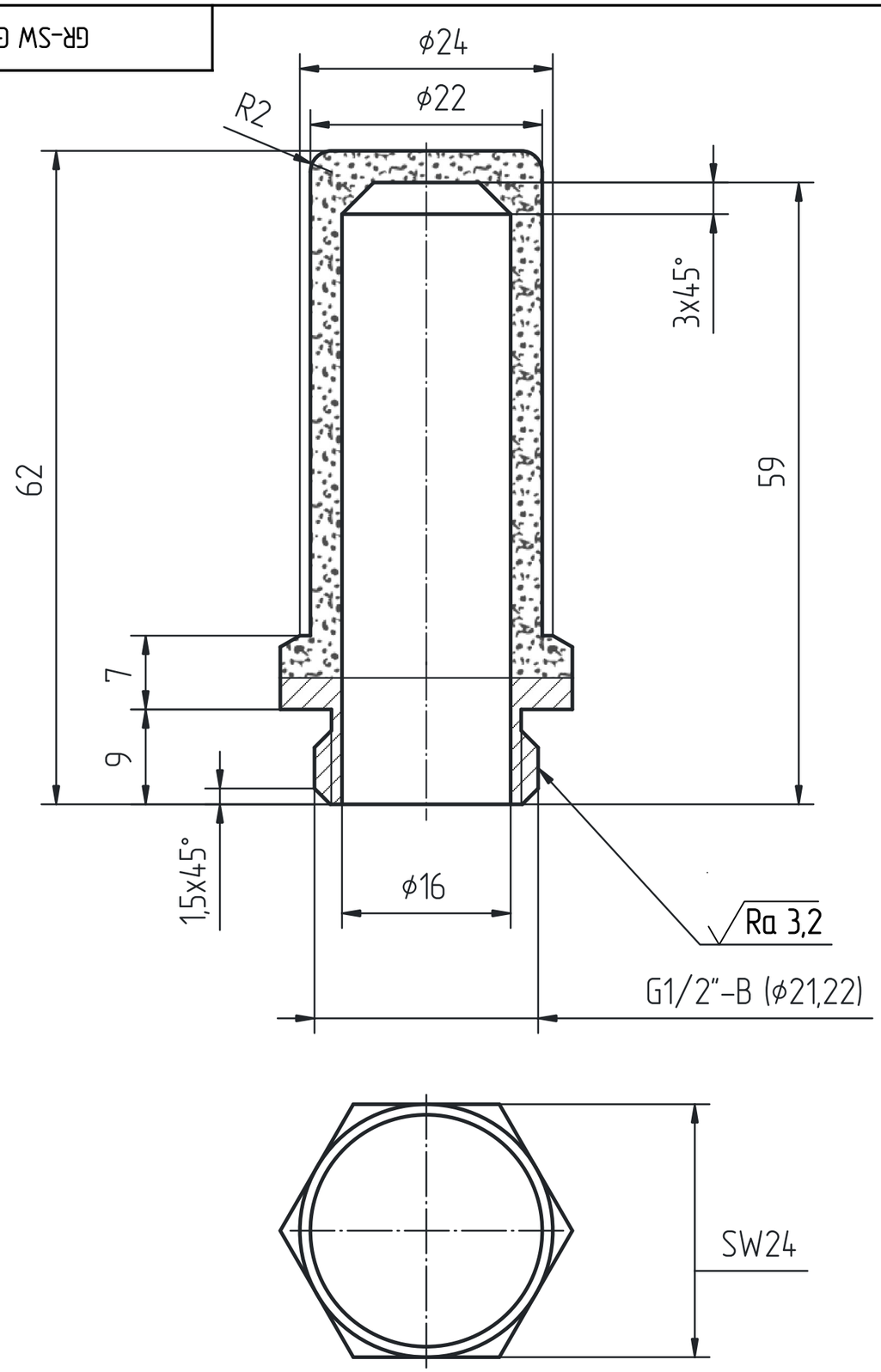
GR-SW G1-2



√Ra 6,3(√)*

1. * – для пористой части указана шероховатость металла локальная. Абсолютная шероховатость равна среднему размеру пор.
2. Допустимые рабочие среды – сжатый воздух, пар, кислород, азот.
3. Рабочая температура –60..250°C.
4. Пористость 50+5%.
5. Основной размер пор 0.35–0.63 мм.
6. Номинальный перепад давления 6 атм.
7. Максимальный перепад давления 10 атм.
8. Разрушающий перепад давления 20 атм.
9. Номинальный расход воздуха при номинальном перепаде давления 12250 нл/мин.
10. Уровень шума при номинальном перепаде давления не более 85 дБ(А).
11. Предельные отклонения размеров по ГОСТ 30893.1–2002: h14, H14, ±IT14/2.
12. Прожилки сплошного металла не допускаются.
13. Допускаются единичные раковины на поверхности глубиной не более 0.8 мм, диаметром не более 1 мм.

					GR-SW G1-2	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Хуснуллин Д.В.		21.10.25	Пневмоглушитель	Лит. / Масса 0.018 / Масштаб 4 : 1
Пров.						Лист 1 / Листов 1
Т. контр.						
Н. контр.					ALUPOR 350-630 АК7ч ГОСТ 1583-93	ООО «Композиционные материалы»
Утв.		Черный М.Л.		21.10.25		

Формат А3